

MOVVO: Verschieberegal



Lassen Sie uns über
Effizienzsteigerung in
Ihrem Lager sprechen.



MOVVO

Regalsystem auf Schienen

Platzsparend, leicht
zugänglich, effizient

● NEUBAU ODER RETROFIT -
DER ROI IST ENTSCHEIDEND

● 100% ZUGRIFF AUF ALLE LAGERPLÄTZE

● EINFACH, PER KNOPFDRUCK,
ZU BEDIENEN

Die Komponenten die Ihre Lagereffizienz vorantreiben

MODUS

- **Lichtsteuerung** - nur der offene Gang ist beleuchtet
- **Kommissioniermodus** - öffnet vorselektierte Gänge
- **Nachtmodus** - verbessert die Luftzirkulation
- **Sprinklerstellung** - für den Brandschutz
- **Ferndiagnose**



STEUERSYSTEM



SCHIENEN



FAHRWAGEN

Vorteile MOVVO Verschieberegale

5 gute Gründe
sich für ein MOVVO
Verschieberegale
zu entscheiden

- 1** FLÄCHENEINSPARUNG VON BIS ZU 50%, IM VERGLEICH ZU HERKÖMMLICHEN PALETTENREGALEN, ERHÖHUNG DER LAGERKAPAZITÄT ÜBER 80%
- 2** WENIGER ENERGIE-, BETRIEBS- UND REINIGUNGSKOSTEN, REDUZIERT DAS INVESTITIONSVOLUMEN
- 3** 100% ZUGRIFF AUF JEDE PALETTE, FÜR ALLE LAGERWAREN GEEIGNET
- 4** BETRIEBSSICHERHEIT BIS ZU -30° C, OPTIONAL BIS ZU -40° C, IDEAL FÜR KÜHL- UND TIEFKÜHLLAGER
- 5** ALS STAND ALONE SYSTEM UND ZUR INTEGRATION IN HOSTSYSTEME, Z. B. SAP GEEIGNET

Die zwei eindeutigen Stärken von MOVVO

01



LAGERKAPAZITÄT MAXIMIEREN

- Nutzen Sie jeden Zentimeter der verfügbaren Fläche, um die Lagerkapazität bis zu 80% zu steigern!
- Ideal für alle, die viel Lagerfläche benötigen.

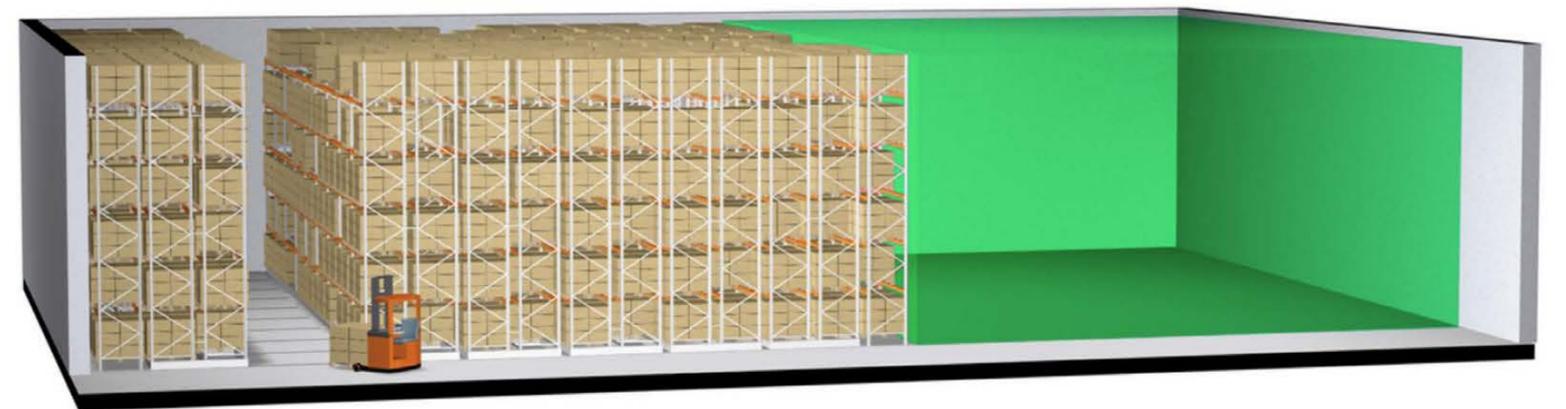


02

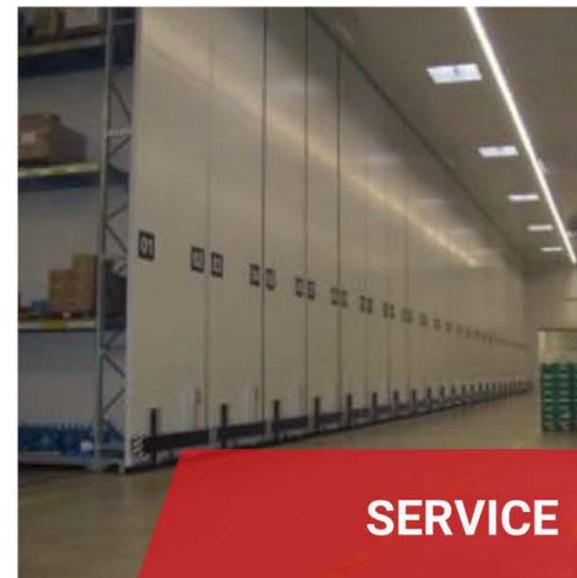


LAGERFLÄCHE MINIMIEREN

- Optimierung der Prozesse durch Reduzierung des Flächenbedarfs
- Effizienter durch über 50% Betriebsflächengewinn



MOVVO Anwendungen



Die MOVVO Vorteile im Tiefkühlager



ENERGIE SPAREN

Der Energieverbrauch wird erheblich durch die kompakte Bauweise der MOVVO gesenkt.

Automatisierte Systeme verwalten Paletten effizienter, das spart Kosten.



SICHERHEITS- GARANTIE

MOVVO funktioniert auch bei extremen Temperaturen bis zu -30°C einwandfrei.

Sicher und zugriffsoptimiert in allen Kühlzonen lagern.



EUROPÄISCHER STANDARD

95% aller europäischen Kühllhäuser nutzen Paletten-Verschieberegale.

Branchenführende Unternehmen vertrauen auf effiziente Lagerlösungen.



EFFIZIENZ

Durch die Automatisierung werden weniger Gabelstapler im Tiefkühlager benötigt, das senkt den Energieverbrauch.

Zahlreiche Steuerungsmodi für mehr Effizienz.

Ihre Sicherheit steht für uns an erster Stelle

- Akustisches Warnsignal vor jeder Fahrbewegung
- Blinklicht während des gesamten
Verfahrprozesses
- Not-Aus-Taste an jedem Wagen
- Zugangskontrolle zur Bereichsabsicherung
- Duale Lichtschranken
- Nach euopäischen Sicherheitsstandard



**BLINKLICHT / AKUSTISCHES
WARNSIGNAL**

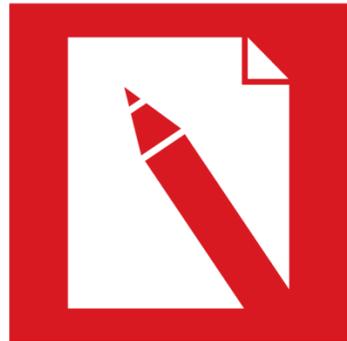


NOT-AUS-FUNKTION



LICHTSCHRANKEN

Fachkundiger After-Sales-Service und Wartung



SERVICE & WARTUNG

Servicepakete stellen Ihnen den Betrieb sicher



REMOTE SUPPORT

Für eine schnelle und effiziente Fehlerbehebung, die Ausfallzeiten und die Notwendigkeit von Vor-Ort-Besuchen reduziert



RETROFIT

Aufrüstung bestehender Anlagen mit neuer Technologie



TRAINING

Schulung Ihrer Mitarbeiter auf das MOVO System



ZERTIFIZIERTE TECHNIKER

Einsatz kompetenter, zertifizierter Servicetechniker

MOVO Preis-Leistungs-Verhältnis

MOVO vs. Standard Palettenregalsystem
(basierend auf 1.000 kg Europaletten)



Standard Palettenregale

23% **IHRE INVESTITION**

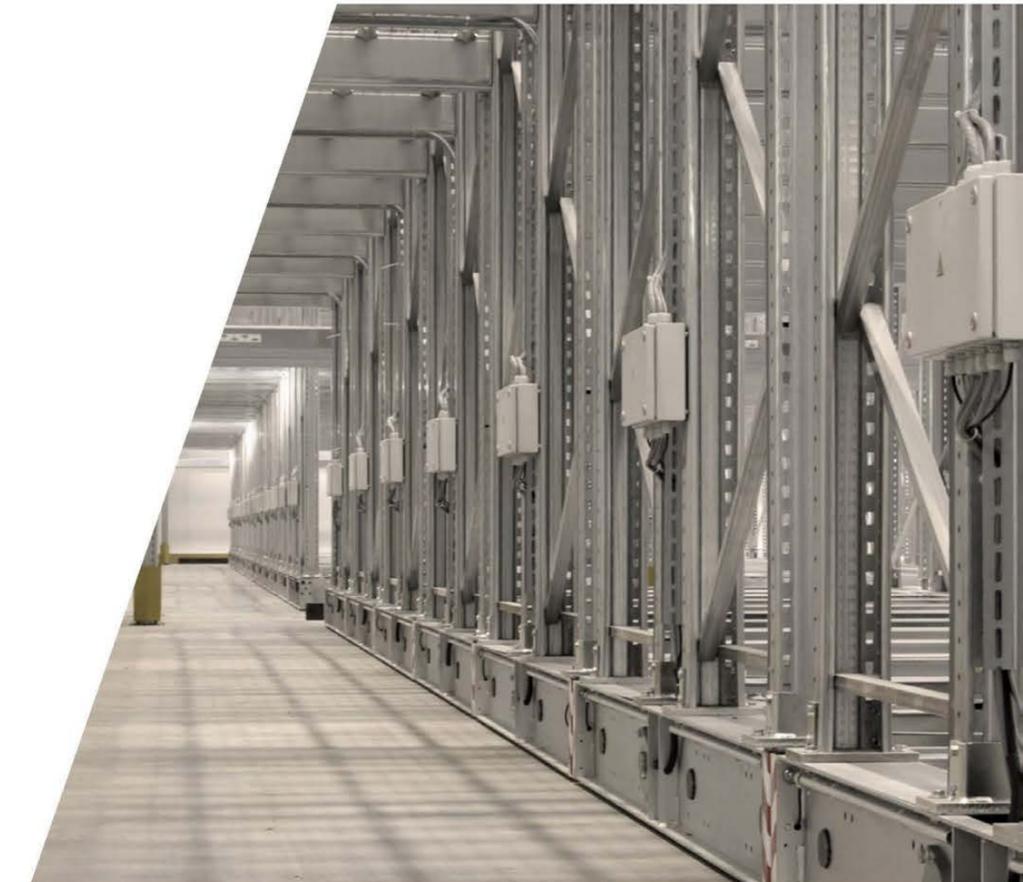
Bei 23% mehr Investition

33%

reduzieren sich die Kosten um 33 % pro Palettenstellplatz

80% **IHR WERT**

und Sie erhalten 80% mehr Lagerkapazität



MOVO - Paletten-Verschieberegale



Halle 4

Lassen Sie uns
gemeinsam nachhaltige
Werte schaffen!

Sprechen Sie uns an!